

Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschine für Bleche 4R HS 30-260



Spezifikation:

Die Maschine ist besonders geeignet für einfache, mittel-komplizierte und schwerkomplizierte Arbeiten zur Herstellung von Walzen- und Konischprodukten

Technische Hauptparameter:

➤ Walzenlänge	3100 mm
 Durchmesser vom oberen Walze 	260 mm
 Durchmesser von unteren Walzen 	200 mm
➤ Motorleistung	7,5 kW
	A . E. E

➤ Anschluss 3+PEN 400VAC/50 Hz

➤ Arbeitsgeschwindigkeit 1,5 – 6m/min.

Biege-Parameter:

Vorbiegung und Rundbiegen:

Mit min. Innendurchmesser = 390 mm: 6 mm (1,5 x Durchmesser vom oberen Walze)

Mit min. Innendurchmesser = 1 390 mm: 10 mm (5 x Durchmesser vom oberen Walze)

Alle Parameter sind für die Materiallien mit Streckgrenze 24 kg/mm2 (Materiallien der Güte ST 37 –ST 42)

Geometrische Abmessungen der Maschine und Gewicht der Maschine:

5000 mm
1550 mm
1600 mm
7480 kg

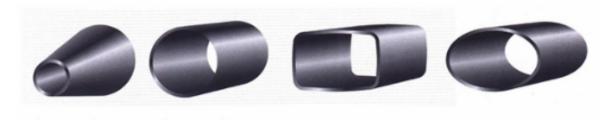
Antrieb der Walzen:



Graphische Darstellung des Vorganges beim Rundbiegen:



Arbeitsmöglichkeiten der Maschine:



Standardmaschine Standardmaschine

NC Maschine

NC Maschine

Technische Spezifikation und Standardausstattung:

- Obere und untere seitliche Walzen sind durch hydraulisch getriebener planetar Getriebekasten getrieben
- Zentrales Schmiersystem
- Axiale Bewegung der unteren seitlichen und der unteren mittleren Walze wird durch hydraulische Zylindern ausgeübt
- Überlastungsschutz
- Induktions-gehärtete Walzen
- Geschweisste Rahmenkonstruktion der Maschine
- Flexibile Steuerungsschalttafel
- Anlage f
 ür konisches Rundbiegen
- Elektroausrüsstung: Telemecanique, Siemens oder Nais (Matsushita Corp.)
- Hydraulik: Rexroth, Bosh und Parker, oder Duplomatic
- Hydraulisches Ausgleichsystem
- Digitale Anzeigelage (3Stk) der unteren Walzen
- Zwei-Geschwindigkeites Arbeitsregime
- Ohne Oilfüllung
- Die Maschine in Ausführung gemäss Normen 89/392/CE und CE Zertifikat
- > Benutzer-Anleitung in englischer (oder deutscher) und slowakischer Sprache